



Een al ingericht voorbroedlokaal. In alle vier voorbroedlokalen komen 18 voorbroeders voor elk 57.600 broedeieren. Totale capaciteit 4.147.200 eiplaatsen. In elk van de vier uitkomstlokalen staan 8 uitkomstkasten voor elk 38.400 broedeieren. Goed voor 600.000 henkuikens per week

chines voor het reinigen en het verwerken van de lege kratten en broedkarren. Innovatec levert de broedkarrenreinigingsmachine, omdat deze machine op de vloer kan worden geplaatst (in plaats van gedeeltelijk erin, zoals machines van andere fabrikanten). Dit is noodzakelijk, omdat overal in de nieuwe broederij vloerverwarming ligt. Met maar liefst 56 kilometer leidingen. Die vormen met de broedmachines een gesloten systeem. Een innovatie. Gebruikelijk is dat de in de broedmachines geproduceerde warmte wordt afgevoerd door waterleidingen met water van zo'n 12 graden. Verbeek heeft gekozen om te koelen met water van 26 à 27°C. Dat wordt in de broedmachines, waar een temperatuur van tegen de 38°C heerst, opgewarmd. En vervolgens door de vloeren geleid waar het de warmte afgeeft

en zo de bedrijfsruimten verwarmt. Deze wijze van koelen van de broedmachines en opwarmen van de bedrijfsruimten levert een forse energiebesparing op.

Om het systeem te laten werken zijn in de broedmachines wel dikkere waterbuizen nodig dan gebruikelijk. Bijkomend voordeel daarvan is dat zich op die dikkere buizen minder condens vormt.

Speciale broedeibewaarpplaats

In de nieuwe broederij is een aparte, geconditioneerde opslagruimte gemaakt om de eieren indien nodig tijdelijk (enkele dagen) op te slaan voor inleg. In deze ruimte, waar de eieren kunnen worden gekeerd, zal een temperatuur van zo'n 16°C heersen.

Voor ze worden ingelegd verblijven de broedeieren 12 tot 24 uur in een aparte ruimte waarin ze geleidelijk worden opgewarmd en ontsmet. Die geleidelijke opwarming komt de broedresultaten ten goede, weet Verbeek uit proeven.

Anders en vernieuwend

In de nieuwe broederij zijn nog enkele veranderingen en vernieuwingen doorgevoerd. Zo zijn er twee aparte doucheruimten, de ene voor het personeel dat met broedeieren werkt, de andere voor degenen die met kuikens werken. Wobbles: „Die groepen worden al bij binnenkomst gescheiden, dragen kleding met een andere kleur en hebben elk hun eigen kantine. Strikt gescheiden, maximale hygiëne.”

Broedeieren komen na het schouwen op 18 dagen niet meer in uitkomstbakken van 150 stuks, maar van 75 stuks. Wobbles: „We gebruiken dezelfde bakken, maar van een andere kleur, voor het transport van kuikens naar de opfokbedrijven. Uitkomst- en kuikenbakken kunnen we op dezelfde lijn reinigen, ontsmetten en droogblazen.”

Het dons dat bij de uitkomst vrijkomt, komt niet – zoals gebruikelijk – los terecht in een gang achter de uitkomstkasten, maar wordt in die gang opgevangen in filterzakken. Dit verbetert de arbeidsomstandigheden en verlaagt de uitstoot van fijnstof.

Na uitkomst komen de kuikens op een lange band met 'zij-eilandjes' voor het seksen, enten en snavelbehandelen met Nova-Tech-infraroodapparatuur. „Dit is diervriendelijker dan een carrousel, omdat een kuiken daarin nodeloos rondjes kan blijven draaien”, aldus Verbrugge.

Na deze behandelingen verblijven de kuikentjes in kratjes een nacht in een van de twee verzendruimten. Wobbles: „Om bij te komen en op te drogen. Ook dit draagt bij aan het leveren van kwaliteitskuikens.”

Hans Bijleveld hans.bijleveld@reedbusiness.nl



De koperen waterbuizen in de voorbroeders voor koelen van broedeieren zijn dikker dan normaal



In november is begonnen met de montage van de Viscon-broedei- en kuikenverwerkingsmachines



Op zolder staan 18 luchtbehandelingskasten voor conditionering van de lucht in de diverse ruimten



Links het losdok voor de broedeieren, op de voorgrond het laaddok voor de kuikens